

Specifikace polyuretanového povrchu:

Specifikace pro bezpečnostní povrch v síle 35 mm

Vrchní vrstva plochy nově navrženého materiálu je navržena z jednovrstvého litého pryžového polyuretanového povrchu z plnobarevného EPDM granulátu a PU pojiva. Polyuretanový EPDM povrch bude vodopropustný, monolitický s rovnou porézni vrstvou, nejedná se o prefabrikovaný povrch (dlaždice) v žádné jeho části. Pryžové vrchní vrstvy jsou tvořeny monoliticky jednotnou plochu bez viditelných spojů, povrch je stálobarevný, bez rozdílnosti odstínů barev v požadovaném barevném provedení. Granuláty jsou kvalitně promíchané s dostatečným množstvím polyuretanového pojiva a po vysychání se nesmí drobit. Povrch musí mít atest o zdravotní nezávadnosti povrchu, atest o vodopropustnosti povrchu a protokol o klasifikaci reakce na oheň.

Povrch se pokládá ve dvou vrstvách:

Základní vyrovnávací vrstva – SBR 24–25 mm

Spodní vysoce elastická vrstva je vyrobena z tzv. SBR granulátu (Styrene Butadene Rubber – recyklovaná technická guma) smíchaná se speciálním polyuretanovým pojivem ve vrstvě 25mm. Materiál povrchu v části sportoviště je doplněn keramzitem pro jeho vyztužení.

Specifikace Vrchní vrstvy – EPDM 10–11 mm

Povrch je vyroben z extrémně trvanlivé, nášlapné vrstvy, vyrobené z celoprobarveného EPDM gumového granulátu (Ethylene Propylene Diene Monomer), což je uměle vyrobený kaučuk. Je vyroben v různých barvách mixů dle grafického návrhu. EPDM granulát je smíchan s speciálním polyuretanovým pojivem. Pokládá se ve vrstvě 10-11mm opět jako monolitická vrstva beze spojů. Součástí jsou grafické motivy pro aktivní využití plochy. Tyto grafické motivy jsou vyrobeny z celoprobarveného granulátu a nejedná se o nástřik. Lajnování je provedeno nástřikem.

EPDM povrch musí splňovat požadavky certifikací a atesty na:

- tlumení pádu - dle ČSN EN 1177:2018, ČSN EN 1176-1 ed. 2:2018
- množství těkavých látek – potvrzeno Státním zdravotním ústavem
- migraci těžkých kovů – dle normy EN 71-3:2019
- nepřítomnosti PAH v povrchu – polycyklické aromatické uhlovodíky
- nepřítomnost ftalátů v povrchu – REACH test
- nehořlavost (zkoušky ČSN EN ISO 9239-1, klasifikace dle ČSN EN 13501-1+A1)
- rychlost vsakování vody dle ČSN EN 12616
- odolnost proti otěru BS 7188:1998 + A2:2009
- protiskluznost za mokra i za sucha BS 7188:1998 + A2:2009
- odolnost proti vtlačení BS 7188:1998 + A2:2009

Skladba:

- litý polyuretan EPDM tl. 11 mm
- SBR granulát tl. 24 mm
- stávající betonové podloží (betonová deska)

Lajnování, grafika a barevnost: dle grafického návrhu.

Výhody Polyuretanových EPDM povrchů

- je vysoce bezpečný, extrémně trvanlivý povrch beze spojů,
- je elastický bez problematických spojů – nehrozí zde riziko zakopnutí a úrazu pádem, výborně tlumí otřesy,
- tlumí zvukové ozvěny, akusticky výhodné pro snížení hlučnosti,
- má z dlouhodobého hlediska nejnižší náklady na údržbu,
- je vyráběn přímo na stavbě (nejedná se o prefabrikovaný výrobek).
Může se tak tvarově a graficky přizpůsobit danému podkladu, vybavení a dalším specifickým faktorům,
- **je vodopropustný, a tudíž vždy bez louží, rychle vysychá,**
- může být realizován v různých tvarech i barevných provedeních,
- je možné realizovat v jakémkoliv designu a grafice,
- je možné tvarovat i ve 3D,
- je velmi odolný proti vandalismu a jednoduše opravitelný,
- má zdravotní atest o nezávadnosti.
- má atest o vodopropustnosti